



顧客名
Client

日付
Date

項目 /Item			
Tag No.			
数量 /Quantity			
計算規格 Calculation Standard	①		
差圧取出方式 Type of pressure tap	②		
差圧取出し部取り合い Tap Connection			
流体 Type of fluid			
管材質 Pipe Material			
口径とsch.NO.(管内径) Pipe Size and Sch.(inside dia.)			
接続取合い Connection			
型式 Type	③		
プレートタイプ Orifice plate type	④		
最大目盛流量 Scale range			
常用流量 Normal flow rate			
最小流量 Minimum flow rate			
規格および圧力定格 Flange rating			
差圧(最大目盛流量時) Differential Pressure			
常用圧力 Operating Pressure			
常用温度 Operating Temperature			
密度 Density	液体 Liquid	基準状態 at base cond.(15°C)	
		使用状態 at Operating Cond.	
	蒸気 Steam		
	気体 Gas	モルウェイト MW 標準状態 at Standard Cond. 使用状態 at Operating Cond.	
粘度 /Viscosity			
比熱比 / CP/CV			
圧縮係数 /Z			
相対湿度 % °C時 /RH % at °C			
材質 MATERIAL	オリフィスプレート /ORIFICE PLATE		
	フランジ、リング /FLANGE、RING		
	ボルト、ナット /BOLT、NUT		
	ガスケット /GASKET		
	ニップル /NIPPLE		
	フローノズル /FLOW NOZZLE		
	ボス /BOSS		
ベンチュリー /VENTURI			

- ① J:JIS A:ASME D:DIN I:ISO B:BS S:SPINK
 ② F:フランジ/Flange Tap C:コーナー/Corner Tap R:D・D/2 /D・D/2 Tap P:パイプ/Pipe Tap
 ③ OP:オリフィスプレート/Orifice Plate OF:オリフィスフランジ/Orifice Flange OR:オリフィスリング/Orifice Ring
 OB:オリフィスブロック/Orifice Block FN:フローノズル/Flow Nozzle
 FNP:フローノズル短管ASS'Y/Flow Nozzle Pipe Ass'Y VT:ベンチュリー/Venturi
 ④ C:同心円/Concentric Q:四分円/Quarter Circle E:偏心/Eccentric S:欠円/Segmental

顧客名: _____
 Client _____
 日付: _____
 Date _____

※	項目 / Item					
※	Tag No.					
※	数量 / Quantity					
※	計算規格 Calculation Standard	①				
※	型式 Type	②				
※	差圧取出方式 Type of pressure tap	③				
※	差圧取出し部取合い Tap Connection					
	流体 Type of fluid					
※	管材質 Pipe Material					
※	口径とSch.No.(管内径) Pipe size and Sch.No.(inside dia.)					
	接続取合い Connection	④				
	最大目盛流量 Scale range					
	常用流量 Normal flow rate					
	最小流量 Minimum flow rate					
※	規格および圧力定格 Flange rating					
	差圧(最大目盛流量時) Differential Pressure					
	常用圧力 Operating Pressure					
	常用温度 Operating Temperature					
	密度 Density	液体 Liquid	基準状態 at Base Cond.(15°C)	* 1		
			使用状態 at Operating Cond.	* 1		
		蒸気 Steam				
	気体 Gas	モルウェイト MW	* 1			
		標準状態 at Standard Cond.	* 1			
			使用状態 at Operating Cond.	* 1		
	粘度 / viscosity		* 1			
	比熱比 / CP/CV		* 1			
	圧縮係数 / Z		* 1			
	相対湿度 % °C時 / RH% at °C		* 1			
※	材質 Material	ベンチュリー/VENTURI				
※		フランジ/FLANGE				
		ボス/BOSS				
		環状室/ANULLUS RING				
	備考 /Remarks					

- ① J:JIS A:ASME D:DIN I:ISO B:BS S:SPINK
 ② C:円すい型ベンチュリー/Cone Type N:ノズル型ベンチュリー/Nozzle Type
 ③ B:ボス(単孔)/Boss(Single Hole) A:環状リング(環状室)/Anullus Ring
 ④ BW:突合せ溶接取合い/Butt Weld FLANGE:フランジ取合い/Flange

* 1 : 流体が水、蒸気の場合、弊社にて蒸気表より求めますのでご記入不要です。
 ただし水や蒸気の場合も特にお客様の指示がある場合はご記入ください、御指示の値で計算します。
 If the fluid is water or steam, we will decide with ourself using steam table and therefore, not necessary to indicate.
 However if it is necessary to be decided by you, please indicate. We will make the calculation in accordance with your indication.

* 2 : 御見積の際は※の部分请务必ご記入ください。
 Please inform the value for those marked as “※” for our quotation.

フローノズル / FLOW NOZZLE

顧客名: _____
 Client _____
 日付: _____
 Date _____

※	項目 / Item			
※	Tag No.			
※	数量 / Quantity			
※	計算規格 Calculation Standard	①		
※	ノズルタイプ Nozzle Type	②		
※	取付方式 Installation Type	③		
※	差圧取だし部取合い Tap Connection	④		
	流体 Type of fluid			
※	管材質 Pipe Material			
※	口径とSch.No.(管内径) Pipe size and Sch.No.(inside dia.)			
	接続取合い Connection			
	最大目盛流量 Scale range			
	常用流量 Normal flow rate			
	最小流量 Minimum flow rate			
※	規格および圧力定格 Flange rating			
	差圧(最大目盛流量時) Differential Pressure			
	常用圧力 Operating Pressure			
	常用温度 Operating Temperture			
	密度 Density	液体 Liquid	基準状態 at Base Cond.(15°C) * 1	
			使用状態 at Operating Cond. * 1	
		蒸気 Steam		
		気体 Gas	モルウエイト MW * 1	
			標準状態 at Standard Cond. * 1	
			使用状態 at Operating Cond. * 1	
	粘度 / viscosity		* 1	
	比熱比 / CP/CV		* 1	
	圧縮係数 / Z		* 1	
	相対湿度 % °C時 / RH% at °C		* 1	
※	材質 Material	フローノズル/FLOW NOZZLE		
※		ボス/BOSS		
		ピン/PIN		
	備考 /Remarks			

① J: JIS A: ASME D: DIN I: ISO B: BS S: SPINK
 ② L: 長円ノズル/Elliptic Nozzle I: ISA 1932 ノズル/ISA 1932 Nozzle S: 長円スロートタップノズル/Elliptic Throat Tap Nozzle
 ③ H: ホールディングリング型/Holding Ring Type W: ウェルドイン型/Weld-in Type K: ノックピン型/Knock Pin Type
 ④ S: ソケット接続/Soket Weld B: 突合せ接続/Butt Weld

* 1 : 流体が水、蒸気の場合、弊社にて蒸気表より求めますのでご記入不要です。
 ただし水や蒸気の場合も特にお客様の指示がある場合はご記入ください、御指示の値で計算します。
 If the fluid is water or steam, we will decide with ourself using steam table and therefore, not necessary to indicate.
 However if it is necessary to be dicided by you, please indicate. We will make the calculation in accordance with your indication.

* 2 : 御見積の際は※の部分必ずご記入ください。
 Please inform the value for those marked as “※” for our quotation.

オリフィス / ORIFICE

顧客名: _____
 Client _____
 日付: _____
 Date _____

項目 / Item			
※ Tag No.			
※ 数量 / Quantity			
※ 計算規格 Calculation Standard	①		
※ 差圧取出方式 Type of pressure tap	②		
差圧取出部取合い Tap Connection			
流体 Type of fluid			
※ 管材質 Pipe Material			
※ 口径とSch.No.(管内径) Pipe size and Sch.No.(inside dia.)			
※ 型式 Type	③		
※ プレートタイプ Orifice plate type	④		
最大目盛流量 Scale range			
常用流量 Normal flow rate			
最小流量 Minimum flow rate			
※ 規格および圧力定格 Flange rating			
差圧(最大目盛流量時) Differential Pressure			
常用圧力 Operating Pressure			
常用温度 Operating Temperature			
密度 Density	液体 Liquid	基準状態 at Base Cond.(15°C) * 1	
		使用状態 at Operating Cond. * 1	
	蒸気 Steam		
		モルウェイト MW * 1	
気体 Gas	標準状態 at Standard Cond. * 1		
	使用状態 at Operating Cond.		
粘度 / viscosity			
比熱比 / CP/CV			
圧縮係数 / Z			
※ 相対湿度 % °C時 / RH% at °C			
※ 材質 Material	オリフィスプレート/ORIFICE PLATE		
	フランジ、リング/FLANGE、RING		
	ボルト、ナット/BOLT、NUT		
	ガスケット/GASKET		
備考 /Remarks			

① J: JIS A: ASME D: DIN I: ISO B: BS S: SPINK
 ② F: フランジ/Flange Tap C: コーナー/Corner tap R: D・D/2 / D・D2 Tap P: パイプ/Pipe Tap
 ③ OP: オリフィスプレート/Orifice Plate OF: オリフィスフランジ/Orifice Flange OFJ: オリフィスフランジRTJ/Orifice Flange RTJ
 OMR: オリフィスメーターラン/Orifice Meter Run OR: オリフィスリング/Orifice Ring OB: オリフィスブロック/Orifice Block
 ④ C: 同心円/Concentric Q: 四分円/Quarter Circle E: 偏心/Eccentric S: 欠円/Segmental
 * 1 : 流体が水、蒸気の場合、弊社にて蒸気表より求めますのでご記入不要です。
 ただし水や蒸気の場合も特にお客様の指示がある場合はご記入ください、御指示の値で計算します。
 If the fluid is water or steam, we will decide with ourself using steam table and therefore, not necessary to indicate.
 However if it is necessary to be dicided by you, please indicate. We will make the calculation in accordance with your indication.
 * 2 : 御見積の際は※の部分必ずご記入ください。
 Please inform the value for those marked as “※” for our quotation.